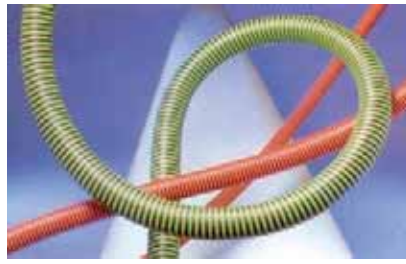




Manguera de PVC flexible con espiral de PVC rígido.
 Color amarillo transparente, con exterior e interior lisos.
 Se presenta desde diámetro 20 M-M hasta 200 M-M.
 Indicada: Absorción e impulsión de líquidos, riegos agrícolas e industriales.



Manguera de EPDM con refuerzo textil y espiral de polietileno exterior.
 Atóxica, resistente a la abrasión, soporta más presión con mayor flexibilidad y ligereza.
 Si se aplasta, recupera el 90%.
 Se presenta desde diámetro 32 M-M hasta 100 M-M.
 Indicada: Trasiego de líquidos alimentarios.



Manguera de PVC flexible con espiral de PVC rígido.
 Color gris, reforzada, siendo su interior liso.
 Resistente a la abrasión, corrosión y efectos intemperie.
 Se presenta desde diámetro 40 M-M hasta 200 M-M.
 Indicada: Aspiración e impulsión de material granulado, purines y líquidos con partículas sólidas.



Manguera de PVC flexible con espiral de PVC rígido, color azul, interior totalmente liso.
 Se presenta desde diámetro 30 M-M hasta 200 M-M.
 Indicada: Trasiego de aceite, productos alimenticios, Atóxica.



Manguera flexible de PVC transparente y reforzada con espiral de acero anegada en la pared, para succión y descarga de fluidos cargados.



Mangueras flexibles telescópicas, fabricadas con folios incombustibles color (amarillo o negro) termoplastificados sobre soporte malla hilos de poliéster y reforzados exteriormente con espiral de alambre acerado recubiertos con perfil soldado a la propia manguera.
 Estas mangueras van destinadas a la aspiración e impulsión de grandes volúmenes de aire a poca presión, son utilizadas para el transporte por gravedad de productos pulverulentos a granel como cementos, yeso, cal, etc. Hasta un máximo campo de temperatura de + 50°C.